

電動高壓電纜多功能處理工具

MOS

台灣總代理30年

S80-S180 電動電纜剝除器

適用：

- 外半導電層削除 (主要用途)
- 主絕緣層削除 (須選購BIK刀具)
- 在外半導加工後末端同時形成平滑過渡(斜坡)

特點：

- 削除時自動進刀。
- 切削之後主絕緣層光滑平整。
- 容易使用和操作，即使電纜略有彎曲也可使用。
- 工具十分耐用，幾十年來備受國內外電纜廠肯定採用。
- BFK刀片為選購，在外半導加工後末端同時形成平滑過渡(斜坡)。
- BIK刀片切削厚度有5-17mm和10-22mm用兩種，使用於絕緣體切削。

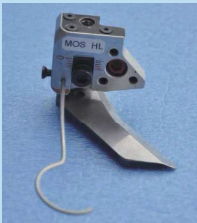
適用電纜廠品管實驗單位或需要大量剝除較長電纜

規格：

型號	S80	S125	S150	S180
適用電纜外徑(D)mm	40-80	70-125	100-150	110-180
工具重量 (kg)	7.1	7.6	9.5	9.8
刀削深度 (mm)	0.1-5mm外半導			
切削速度(每分)	約 1-2m / 每分			
電動機	220V 50Hz 或 120V 60Hz 或 電池			
標配	BSK刀具和備用外導刀片一組、六角扳手一套、說明書			

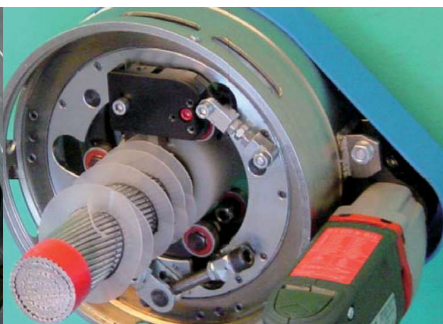


刀具圖形：

BFK刀具外半導用		BIK刀具5-17mm、10-22mm 兩種規格主絕緣用		BSK刀具作業	
選購	刀片	選購	刀片	標配刀具	
					



用BFK刀具作業(選購)



用BIK刀具作業用於主絕緣層(選購)



* 參考資料：日本各大電纜製造廠包括住友、古河、日立等均選用值得信賴的瑞士MOS高壓電纜線處理工具