

螺母破碎、切斷、沖孔、端子壓接、多功能油壓工具

充電式油壓電設工具世界先驅

IZUMI

S7G-M250M 多功能油壓工具主體 (不含壓模)

特點：

- 在工地施工作業，經常會遇到各種不同情況，選擇多功能的油壓機搭配各種附件，可更快解決問題。



規格：

工具出力	12.7噸力
活塞行程	23mm
主體重量	3.8kg
機體尺寸	346(長)x328(寬)x82(高) mm
標配	鋰電池、充電器和工具箱各一個
選購	壓接、切斷、沖孔、可按需求訂購

壓模：裸端子用



母模

公模



轉接模為標準配備

使用18V牧田電池

選購 (詳細資料)：

- 點壓公模/14, 22, 38-70, 80-150, 200, 250mm²
- 點壓母模/14-38, 60-70, 80-100, 150, 200, 250mm²

日製各種不同功能的配件：選擇不同功能工具頭可一機多用

選購各式工具頭組合成各種不同作業工具：



200AT-50YC電纜切刀頭 (銅、鋁用)

- 最大切斷：直徑50mm電纜
Cu 3x150mm²(46mmOD)
Cu 500mm²(45mmOD)



200AT-S16鋼筋切斷頭

- 最大切斷：直徑16mm



200AT-13WT牙棒切斷頭

- W3/8", W1/2" 軟鋼用



200AT-9PD薄鐵板沖孔頭

- 沖孔能力：115.5x3.2mm
沖孔模另外選購



200AT-AP18角鋼沖孔頭

- 適用孔徑：Φ 10.5, Φ 13.5, Φ 17.5mm
- 重量：3.8kg



200AT-DCM

(150AT-DCM+200AD-DCM)槽鋼切斷頭

- 適用：D-1, S-D1, P-1, D-2
- 重量：4.5kg



200AT-Hex六角壓縮頭

壓模
Cu8~14/12
Cu22~38/14
Cu45~70/19
Cu75~100/23
Cu110~125/26
Cu150/29
Cu180~200/32



200AT-16B C型套管壓接頭

壓模	壓模	壓模
T-11	T-44	T-122
T-16	T-60	T-154
T-20	T-76	T-190
T-26	T-98	T-240



B36螺母破碎斜面進刀模

規格：

- 四方形或六角型螺母
- 可破碎直徑最大36mm
- 重量：1.4kg



F36螺母平面進刀模

- L28短刀刃適用：螺桿M18-M24
(螺桿對邊27-36)。
- L38長刀刃適用：螺桿M12-M18
(螺桿對邊19-27)。



螺母尺寸參考資料：

螺絲	螺帽尺寸(S)	圖示
M12	18	
M14	21	
M16	24	
M18	27	
M20	30	
M22	34	
M24	36	

輸配電油壓電設工具：壓接、剪切、沖孔、彎曲作業